



Årsrapport bærekraft

Utviklet i september 2026 for 2025





Innhold

1. [Historien](#)
2. [Om Sandella Fabrikken](#)
3. [FNs bærekraftsmål](#)
4. [Sertifiseringer og medlemskap](#)
5. [Rapportering av Energi og GHG-utslipp](#)



Lang og stolt historie

Sandella Fabrikken AS ble etablert i 1960 i Straumgjerde med formål å produsere skumgummi som stopningsmateriale for møbelindustrien. Bedriften var en utløper fra Sande Fabrikker A/S, som hadde produsert skumgummi siden 1947, som den første i Norge.

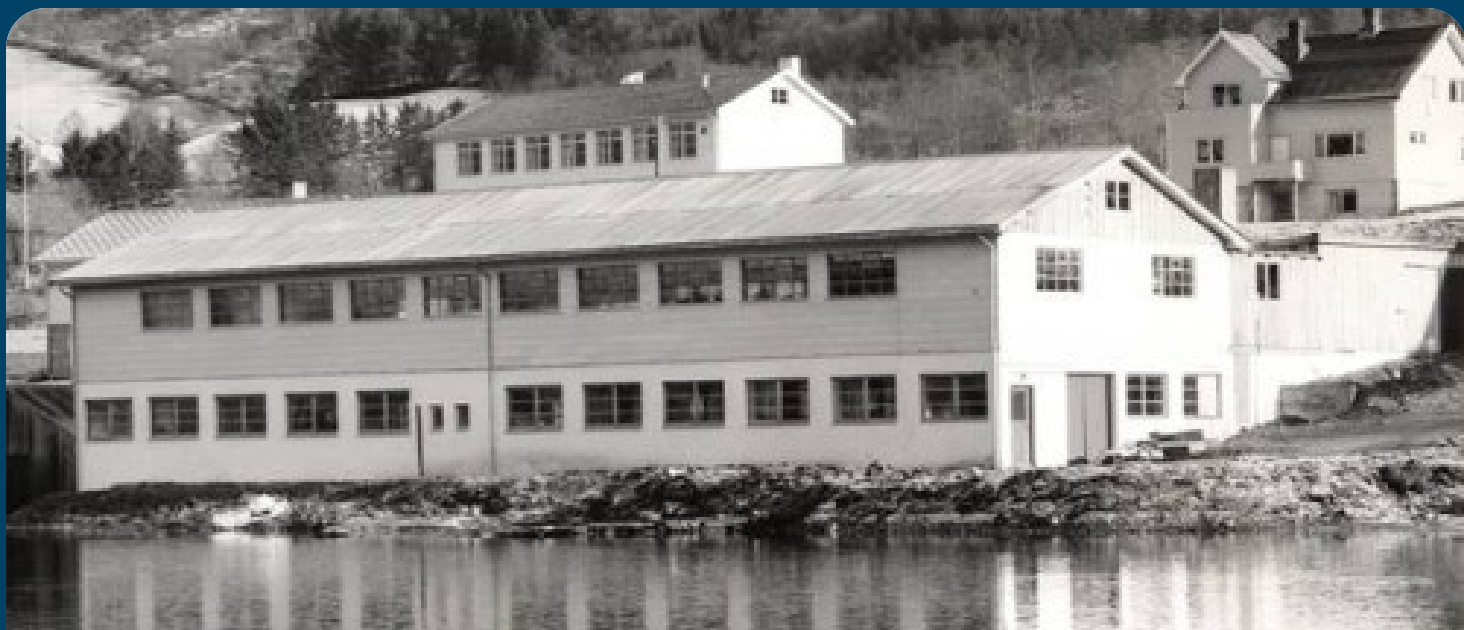
Ettersom en stadig større del av produksjonen gikk til møbelindustrien på Sunnmøre, fant ledelsen det i 1960 derfor formålstjenlig å legge en produksjonsavdeling til Sykkylven, som var sentrum for møbelindustrien i Norge.

Produksjonen startet i januar 1961 i en tidligere møbelfabrikk i Straumgjerde, og det viste seg raskt at Sunnmøre var et riktig valg. Prosessen med nytt og moderne industribygg på Vik ble startet i 1966 og offisiell åpning med industriministeren ble holdt i august 1968.

Det ble stadig utviklet nye produkter, og innen plastsektoren begynte man i slutten av 1960-årene å få frem et formstøpt kaldherdende polyuretanskum.

Teknologien tillot innstøping av andre materialer som kunne gi møbelindustrien nye muligheter i både design og rasjonell produksjonsmetode, enn med skumgummi.

Våren 1970 innledet Sandella Fabrikken et samarbeid med Gommagomma i Milano, og startet prøveproduksjon i Sykkylven. Dette ble en stor suksess, og etter kort tid hadde vi produksjon av polyuretanskum på to skift.



I april 1974 ble produksjonen av skumgummi på Vik lagt ned på grunn av oljekrisen. Sandella Fabrikken satset da 100% på formstøpt, fleksibelt polyuretanskum og fikk bygget sin første automatiske produksjonslinje. Etter dette fulgte flere utvidelser av fabrikken og flere produksjonslinjer ble bygget.

Tidlig på 90-tallet bestemte Sandella Fabrikken seg for å satse på markeder utenfor Norge, med Danmark som det første. Vi fikk svært positiv respons, og ekspanderte deretter til stadig nye markeder, og leverer i dag til 15 land fordelt på Europa, Nord-Amerika og Australia.

Sandella Fabrikken har tilegnet seg kompetanse innenfor produkter i stål, aluminium og konstruksjon/utvikling gjennom oppkjøp av leverandører - sist med oppkjøpet av Shape AS i Ålesund, som er spesialister innenfor konstruksjon i 3D, produktutvikling, maskinering og reverse engineering.

Sandella-gruppen er i dag den største uavhengige produsenten av formstøpt kaldskum i Europa med fabrikker også i Sverige og Litauen. Vi har en produksjon på cirka 950 000 støp og gruppen hadde i 2025 en total omsetning på NOK 166 millioner.

Sandella Fabrikken har helt siden etableringen i 1960 vært eid av familien Mehren og eies i dag av tredje generasjon ved Marius Mehren.

Om Sandella Fabrikken



"Sandella Fabrikken skal være den beste leverandøren av fleksibelt, formstøpt kaldskum og tekniske løsninger til industrien."



Sandella-gruppen sin spisskompetanse er innenfor formstøping av følgende skumtyper:

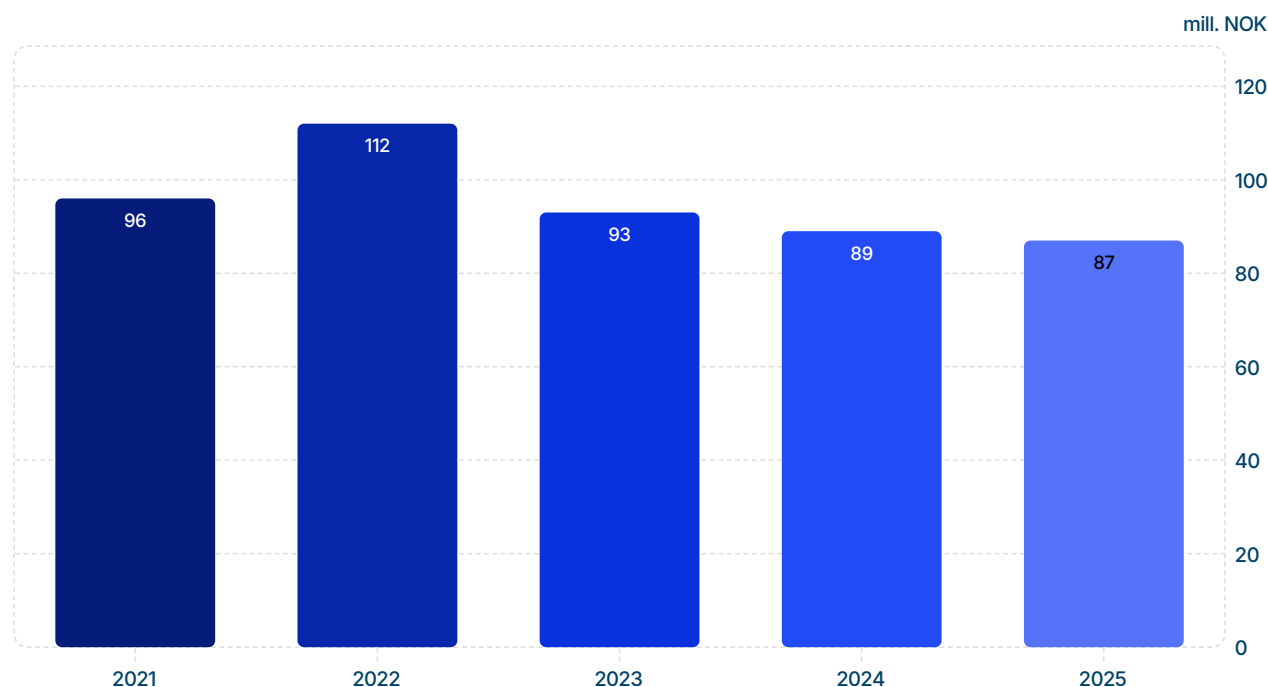
- Fleksibelt polyuretanskum, HR-skum
- Fleksibelt brannhemmende polyuretanskum, CMHR-skum
- Viskoelastisk skum
- Viskoelastisk brannhemmende skum
- Integralskum
- Vi produserer også Mørehåven og annet utstyr for oppdrettsnæringen



Sandella Fabrikken setter høye krav til kvalitet:

- Alle aktiviteter er målrettet og vi arbeider etter ISO 9000 kvalitetssikringssystem som styringsverktøy.
- Vi skal til enhver tid ha tilstrekkelig dokumentasjon på alle ansvars- og myndighetsområder som har innvirkning på kvalitet.
- Alle ledere og medarbeidere skal ha relevant kompetanse og kjenne sitt ansvars- og myndighetsområde.
- Alle varer og tjenester skal utføres fullt ut etter kundens spesifikasjoner og forventninger.
- Kvalitetssikringen i Sandella Fabrikken skal tilfredsstillе alle relevante krav i ISO 9001 og en tilstrekkelig lønnsomhet ved bedriften.

Omsetning



Økonomiske nøkkeltall Sandella Fabrikken

	2021	2022	2023	2024	2025
Omsetning	96 225	112 195	93 730	88 812	87 579
Resultat	-746	5 558	-1 679	-818	-1 737

FNs bærekraftsmål og hvordan vi bidrar

For å avdekke hvilke av FN's bærekraftsmål vi bør fokusere på for å bidra til en bærekraftig utvikling, har vi gjennomført en vesentlighetsanalyse.

Resultatet av workshopen kan du se her:



Bærekraftsmålene vi strekker oss etter:



Sandella Fabrikken er en industribedrift tuftet på lange tradisjoner. Dette bærekraftsmålet ligger i kjerneområdet til selskapet, og er det målet vi har størst mulighet til å utgjøre en forskjell gjennom:

- Innovasjon gjennom produktutvikling
- Bærekraftig industri
- Sørge for effektiv og energibesparende drift



For å kunne være med og bidra til å bygge en bærekraftig by og lokalsamfunn handler Sandella Fabrikken lokalt der hvor det er mulig, på denne måten er vi med på å:

- opprettholde lokale arbeidsplasser
- reduserer miljøbelastningen ved å kutte ned på lange transportveier hvor det er mulig
- bidra til at den lokale økonomien er bærekraftig



Formstøpt PUR-skum gir mindre produksjonsavfall og har svært lang levetid. Gjenbruk av skum er fortsatt en utfordring, men siden tekstilet slites ut først, kan møbler trekkes om uten at skummet må byttes:

- Utfordre sammen med kunder til utvikling av produkter som kan resirkuleres
- Kunder av Sandella Fabrikken kan trekke om møbler uten å behøve å bestille nytt skum til møblene - det er allerede noe som enkelte møbelprodusenter har startet med.
- Stort fokus på kvalitet - produktene skal vare over tid.



Vi er opptatt av å bidra til at klimaendringene stoppes. Våre utslipp og negative miljøpåvirkninger er viktig og noe vi aktivt jobber for å redusere:

- Vi ser på mulighetene for EPD-sertifisering av våre produkter (Sandellas polyuretan)
- Sandella Fabrikken ble re-sertifisert Miljøfyrtårn-bedrift i 2023.
- Redusere vårt CO2 utslipp
- Sandella Fabrikken ble FSC-sertifisert bedrift i 2023.

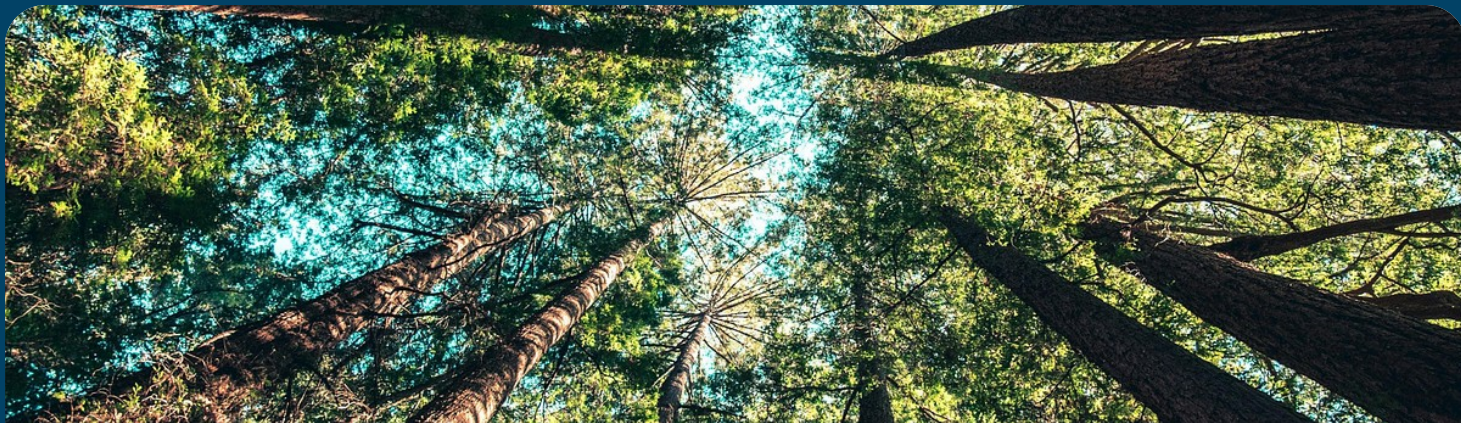
**17 SAMARBEID
FOR Å NÅ MÅLENE**



Vi er alle avhengige av samarbeid for å nå klimamålene. For Sandella Fabrikken blir det viktig å ha et godt samarbeid med kunder og leverandører for å kunne legge til rette for en sirkulær økonomi med mindre klimaavtrykk:

- Samarbeide med kunder og leverandører for å drive innovasjon slik at vi kan utvikle bærekraftige produkter





Sertifiseringer og medlemskap



Symbolet for
bærekraftig skogbruk

FSC

FSC er en sporbarhetssertifisering fra skog til ferdig produkt som sikrer at tre som blir brukt til produksjon er fra bæredyktig drevne skoger og andre kilder. Sandella Fabrikken benytter FSC-sertifiserte produkter i vår produksjon og med dette er vi med på å sikre gode forhold for natur, mennesker og dyr i verdens skoger.



Grønt Punkt Norge

Grønt Punkt

Sandella sørger for at emballasjen går i kretsløp. Gjennom vårt medlemskap i Grønt Punkt bidrar vi til finansiering av innsamling og gjenvinning av brukt emballasje. Dette er et bevis på at vi tar vårt lovpålagte produsentansvar.

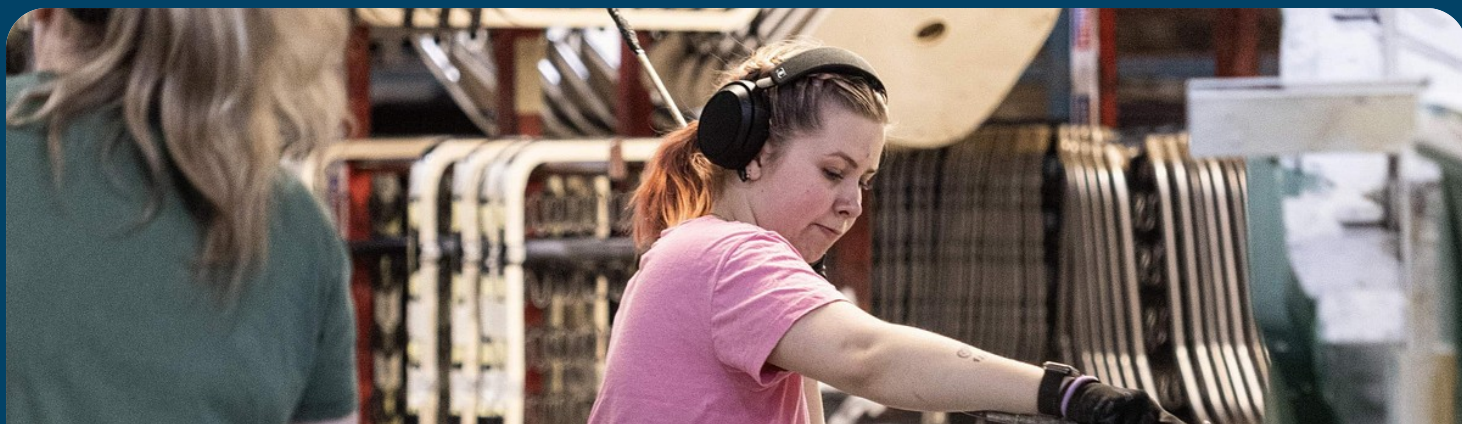


**SERTIFISERT
VIRKSOMHET**

Miljøfyrtårn

Ved å være Miljøfyrtårn sertifisert har Sandella Fabrikken et effektivt miljøledelsessystem som stimulerer til grønn omstilling og som bidrar til å redusere miljøbelastningen av virksomheten. Miljøfyrtårn er godkjent av EU og er anerkjent som en offisiell miljøstandard i Norge.

SANDELLA



Sosial bærekraft

Menneskene som jobber i Sandella Fabrikken er vår viktigste kapital. Mange har svært lang erfaring, som viser en stabilitet i arbeidsstokken, og er noe som tyder på at folk trives på jobb.

Sandella har et godt samarbeid med bedriftshelsetjenesten for å forebygge helseplager og sykefravær. Det blir utført helsekontroller og gjennomgang med ergoterapeut jevnlig. I tillegg har vi tilbud til ansatte om vaksinasjoner som kan være aktuelle, (frivillig).

Bedriften har også en velfungerende fagforening som samarbeider godt med ledelsen.

Nøkkeltall:

Antall ansatte	63
Kvinner	22
Menn	41
Sykefravær	9,98%
Sykefravær langtid	3,64%
LTI/H1 (Lost Time Injury)	0

Menneskerettigheter og arbeidsforhold i leverandørkjeden

Sandella Fabrikken har som målsetting å kjennetegnes ved høy etisk standard og godt omdømme. Vi innordner oss etter den nye loven om åpenhet i leverandørkjeden som tredder i kraft 1. juli 2022. Vi skal utføre aktsomhetsvurderinger i tråd med OECDs retningslinjer for flernasjonale selskaper, som innebærer å gjøre egne risikokartlegginger av negativ påvirkning på mennesker, samfunn og miljø, og stanse, forebygge og redusere slik påvirkning. Tiltakene overvåkes og kommuniseres til de berørte.

Der våre aktiviteter forårsaker eller medvirker til negativ påvirkning på mennesker, samfunn eller miljø, skal vi gjøre alt vi kan for stanse denne aktiviteten. Der leverandøren er ansvarlig for den negative påvirkningen/skaden er leverandøren også ansvarlig for gjenoppretting.

Se en kort filmsnutt som illustrerer våre 6 steg

Krav til forhold i leverandørkjeden

Vi forventer at leverandører og samarbeidspartnere arbeider målrettet og systematisk for etterlevelse av våre retningslinjer for leverandører, derunder prinsipper for bærekraftig forretningspraksis, som dekker grunnleggende krav til menneskerettigheter, arbeidstakerrettigheter, antikorrupsjon, dyrevelferd og miljø.

Våre leverandører skal:

- Følge retningslinjer for leverandører, herunder prinsipper for bærekraftig forretningspraksis.
- Arbeide aktivt med aktsomhetsvurderinger, det vil si: gjøre egne risikokartlegginger for negativ påvirkning på mennesker, samfunn og miljø, og stanse, forebygge og redusere slik påvirkning. Tiltakene må overvåkes og vurderes effekten av, og kommuniseres til de berørte. Der leverandøren er ansvarlig for den negative påvirkningen/skaden er leverandøren også ansvarlig for gjenoppretting.
- Vise vilje og evne til kontinuerlig forbedring for mennesker, samfunn og miljø gjennom samarbeid.
- På oppfordring fra Sandella Fabrikken kunne dokumentere hvordan de selv, og eventuelle underleverandører, arbeider for å etterleve retningslinjene.
- Dersom leverandøren etter gjentatte henvendelser ikke viser vilje eller evne til å etterleve retningslinjer for leverandører, kan heving av kontrakt forekomme.



Redegjørelse og informasjon

Redegjørelsen for vårt arbeid med aktsomhetsvurderinger ligger publisert på våre hjemmesider.

Dersom man har spørsmål vedrørende aktsomhetsvurderingene, så kan man henvende seg til oss på **sandella@sandella.no**



Bred kompetanse og vilje til å utfordre mulighetene

- ✓ Der andre aktører sier *"Nei, dette er ikke mulig"*, sier vi i Sandella ofte **"Ja! - dette skal vi få til"**.

Det har gjort oss til det vi er i dag - en solid og ledende aktør på det vi kan best, formstøpt skum. Andre aktører i Norge, og andre steder, har avviklet sin virksomhet, men vi i Sandella Fabrikken er her fremdeles. Kundene og markedet vet hvor de får levert skreddersøm og innovative løsninger.

"Gjennom kvalitet på produkt og innovative løsninger ment for å vare, har vi fått gode resultater."



Resirkulering og gjenbruk

Vi produserer i dag enkelte produkter som muliggjør separering av komponentene ved produktets "end of life", som er med på å forenkle sortering og resirkulering. Målet er å beholde så mye som mulig fra produktets livsløp, samt gi liv til nye produkter. Våre kunder har også muligheten å trekke om møbelet i stedet for å kjøpe nytt, og på den måten gi nytt liv til møbelet på en svært kostnadseffektiv og enkel måte da skummet, stålet og treverket som oftest kan beholdes slik det er.

Vårt mål er at våre produkter skal ha en så høy kvalitet at de i minst mulig grad bidrar til bruk og kast.

Rapportering av Energi og GHG-utslipp 2025

Bedriften har identifisert utslipp relatert til Scope 1, 2 og 3.

Scope 1

Scope 1 omfatter utslippskilder knyttet til driftsmidler der organisasjonen har eierskap. Dette inkluderer all bruk av fossilt brensel for stasjonær bruk eller transportbehov (egeneide, leide eller leasede kjøretøy, oljekjeler etc). Videre inkluderes eventuelle direkte prosessutslipp.

Utslippskilde	Forbruk	Enhet	Utslipp tCO ₂ e
Egne kjøretøy (diesel)	4 867	liter	12 946
Fyringsolje	12 458	liter	31 346
Total			44 292

Scope 2

Scope 2 omfatter indirekte utslipp knyttet til innkjøpt energi; elektrisitet Dette gjelder f.eks. for bygg som man leier og ikke nødvendigvis eier. Elektrisitet benyttet til Sandella sine leide lokaler er inkludert her. Det antas at det største forbruket er knyttet til oppvarming og drift.

Utslippskilde	Forbruk	Enhet	Utslipp tCO ₂ e
Elektrisitet	2 312 262	kWh	27 747
Elektrisitet bil	632	kWh	0,012
Total			27 759

Scope 3

Utslippskilde	Forbruk	Enhet	Utslipp tCO ₂ e
Avfallsmengde	86 570	kg	1 701
Produksjonsutslipp	17 325	liter	9 652
Produksjonsutslipp og overføringstap fra elektrisitet	2 312 262	kWh	41 620
Tjenestereiser	53	reiser	7 213
Total			60 186

Totalt utslipp for scope 1,2 og 3

132,237 tCO₂e

SANDELLA



SANDELLA