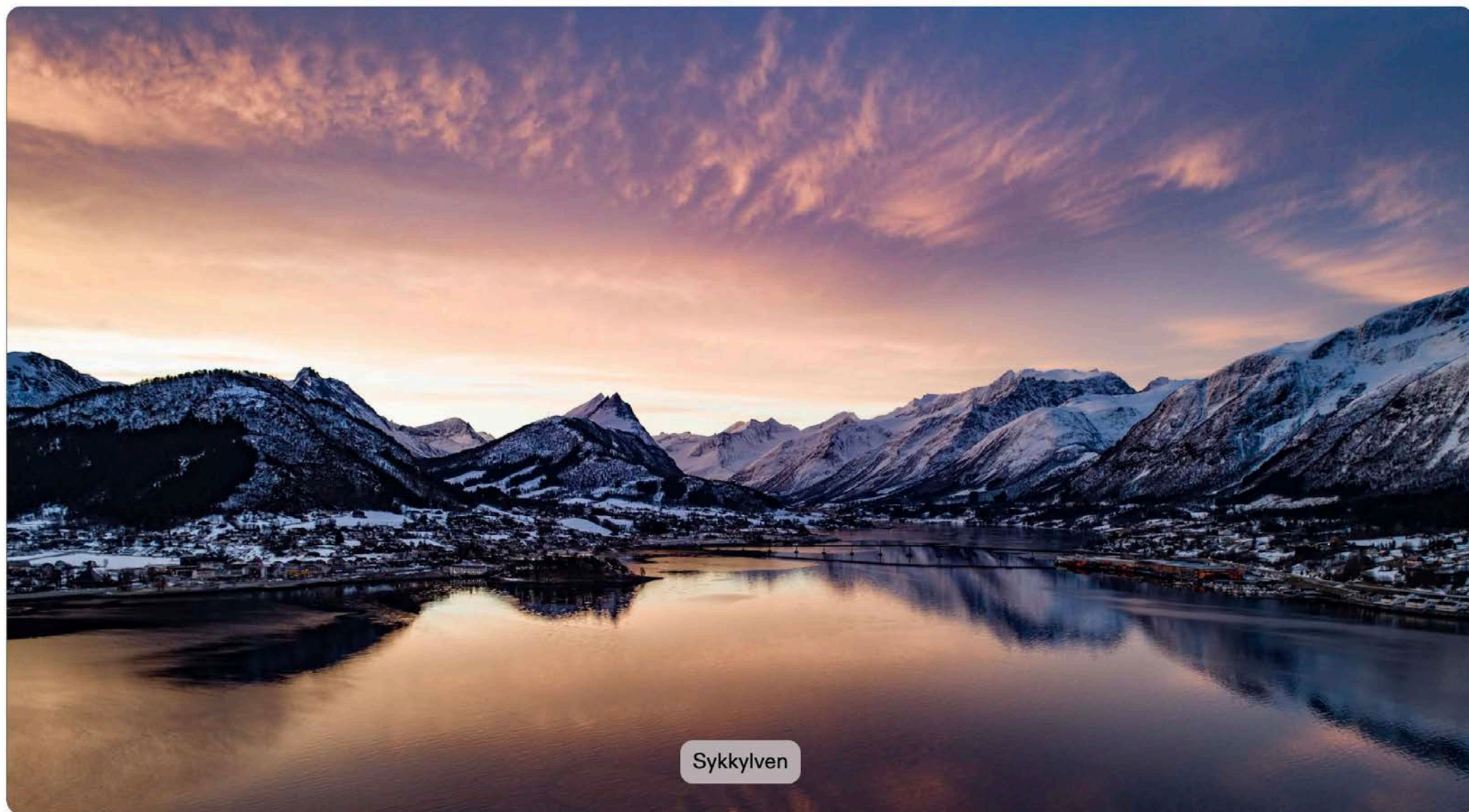


SANDELLA

Årsrapport bærekraft

Utviklet i mars 2025 for 2024



Sykkylven

Innhold

1. Lang og tro historie
2. Om Sandella Fabrikken
3. Bærekraftsmål
4. Sertifiseringer
5. Rapportering

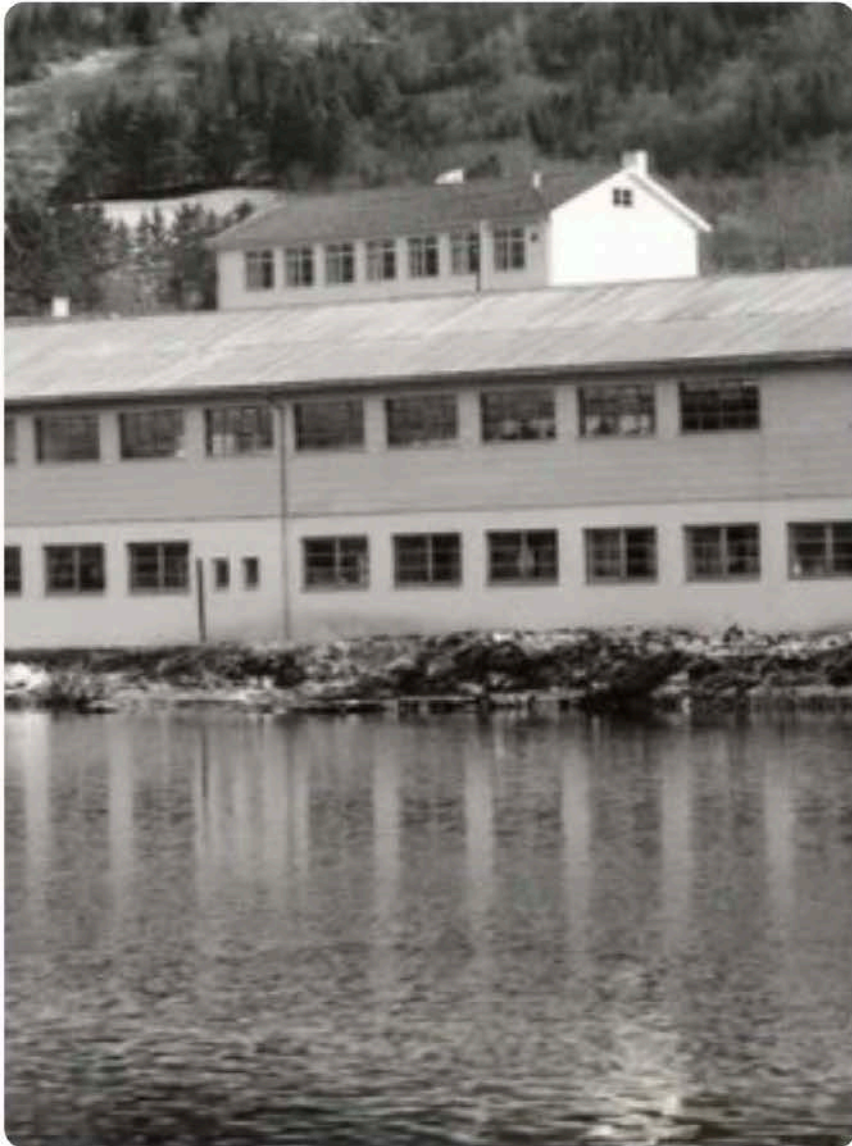


**Lang og tro historie
siden 1960**



Historien

Sandella Fabrikken AS ble etablert i 1960 i Straumgjerde med formål å produsere skumgummi som stopningsmateriale for møbelindustrien. Bedriften var en utløper fra Sande Fabrikker A/S, som hadde produsert skumgummi siden 1947, som den første i Norge. Ettersom en stadig større del av produksjonen gikk til møbelindustrien på Sunnmøre, fant ledelsen det i 1960 derfor formålstjenlig å legge en produksjonsavdeling til Sykkylven, som var sentrum for møbelindustrien i Norge.



Produksjonen startet i januar 1961 i en tidligere møbelfabrikk i Straumgjerde, og det viste seg raskt at Sunnmøre var et riktig valg. Prosessen med nytt og moderne industribygg på Vik ble startet i 1966 og offisiell åpning med industriministeren ble holdt i august 1968.

Det ble stadig utviklet nye produkter, og innen plastsektoren begynte man i slutten av 1960-årene å få frem et formstøpt kaldherdende polyuretanskum.

Teknologien tillot innstøping av andre materialer som kunne gi møbelindustrien nye muligheter i både design og rasjonell produksjonsmetode, enn med skumgummi.

Våren 1970 innledet Sandella Fabrikken et samarbeid med Gommagomma i Milano, og startet prøveproduksjon i Sykkylven. Dette ble en stor suksess, og etter kort tid hadde vi produksjon av polyuretanskum på to skift.

I april 1974 ble produksjonen av skumgummi på Vik lagt ned på grunn av oljekrisen. Sandella Fabrikken satset da 100% på formstøpt, fleksibelt polyuretanskum og fikk bygget sin første automatiske produksjonslinje. Etter dette fulgte flere utvidelser av fabrikken og flere produksjonslinjer ble bygget.

Tidlig på 90-tallet bestemte Sandella Fabrikken seg for å satse på markeder utenfor Norge, med Danmark som det første. Vi fikk svært positiv respons, og ekspanderte deretter til stadig nye markeder, og leverer i dag til 15 land fordelt på Europa, Nord-Amerika og Australia.



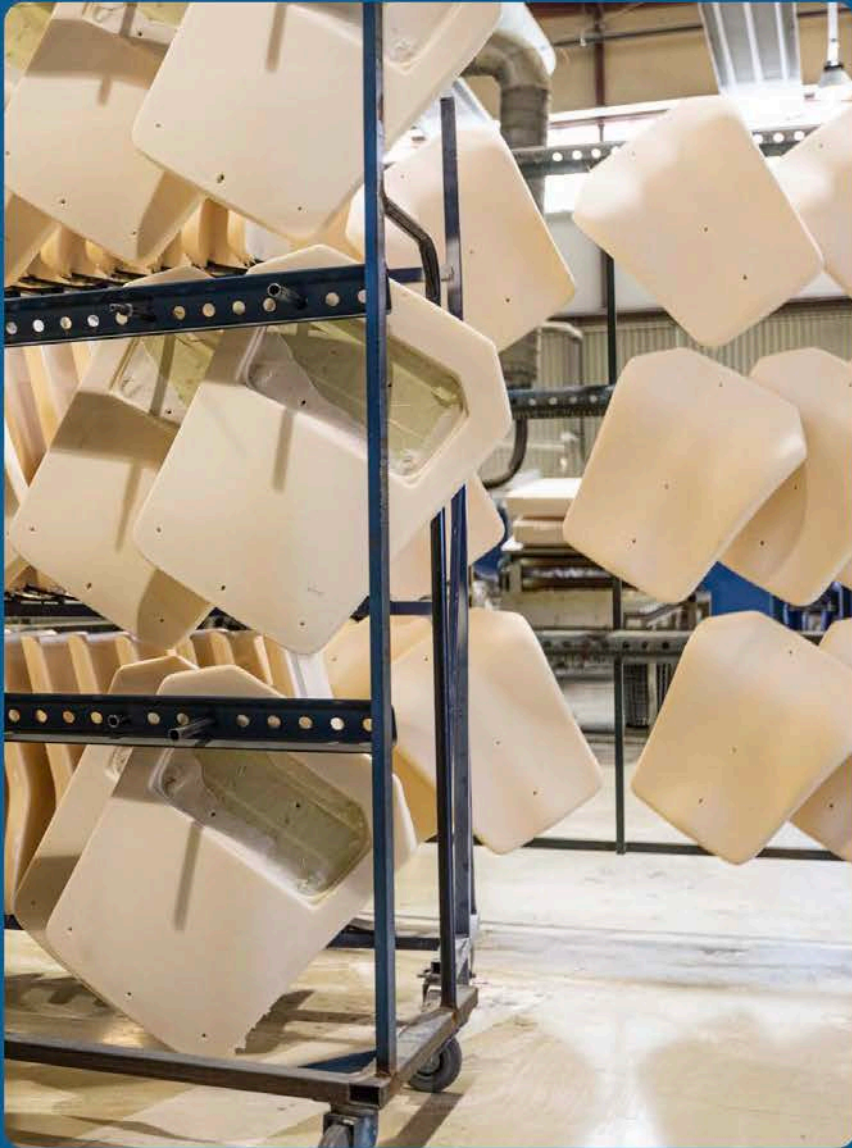
Sandella Fabrikken har tilegnet seg kompetanse innenfor produkter i stål, aluminium og konstruksjon/utvikling gjennom oppkjøp av leverandører — sist med oppkjøpet av Shape AS i Ålesund, som er spesialister innenfor konstruksjon i 3D, produktutvikling, maskinering og reverse engineering.

Sandella-gruppen er i dag den største uavhengige produsenten av formstøpt kaldskum i Europa med fabrikker også i Sverige og Litauen. Vi har en produksjon på cirka 1 millioner støp og gruppen hadde i 2024 en total omsetning på NOK 177 millioner.

Sandella Fabrikken har helt siden etableringen i 1960 vært eid av familien Mehren og eies i dag av tredje generasjon ved Marius Mehren.

Om Sandella Fabrikken

Sandella Fabrikken skal være den beste leverandøren av fleksibelt, formstøpt kaldskum og tekniske løsninger til industrien.



Sandella-gruppen sin spisskompetanse er innenfor formstøping av følgende skumtyper:

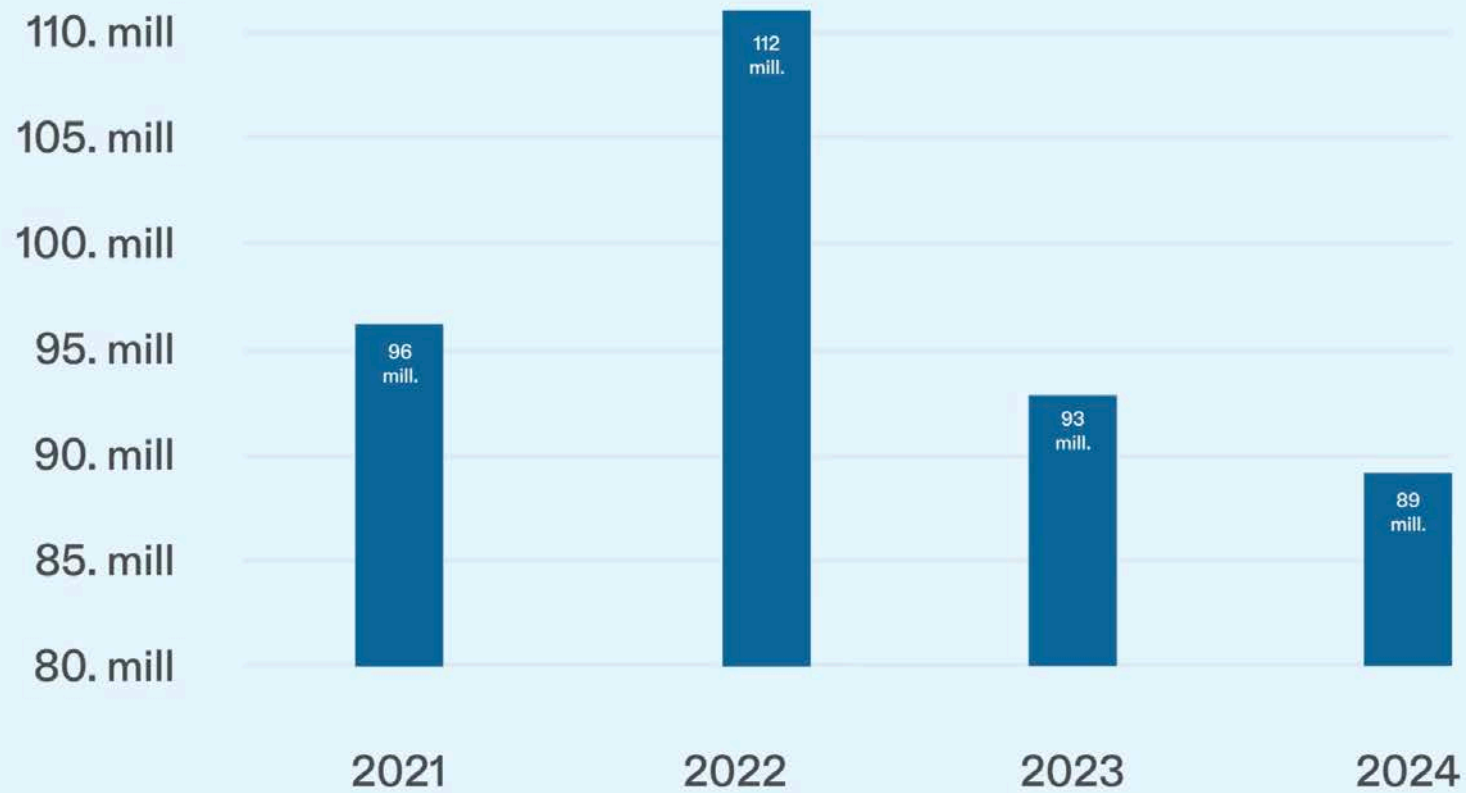
- Fleksibelt polyuretanskum, HR-skum
- Fleksibelt brannhemmende polyuretanskum, CMHR-skum
- Viskoelastisk skum
- Viskoelastisk brannhemmende skum
- Integralskum
- Vi produserer også Mørehåven og annet utstyr for oppdrettsnæringen.



Sandella Fabrikken setter høye krav til kvalitet

- Alle aktiviteter er målrettet og vi arbeider etter ISO 9000 kvalitetssikringssystem som styringsverktøy.
- Vi skal til enhver tid ha tilstrekkelig dokumentasjon på alle ansvars- og myndighetsområder som har innvirkning på kvalitet.
- Alle ledere og medarbeidere skal ha relevant kompetanse og kjenne sitt ansvars- og myndighetsområde.
- Alle varer og tjenester skal utføres fullt ut etter kundens spesifikasjoner og forventninger.
- Kvalitetssikringen i Sandella Fabrikken skal tilfredsstillе alle relevante krav i ISO 9001 og en tilstrekkelig lønnsomhet ved bedriften.

Omsetning



Økonomiske nøkkeltall Sandella Fabrikken AS

	2020	2021	2022	2023	2024
Omsetning	85 799	96 225	112 195	93 730	88 812
Resultat	7 110	-746	5 558	-1 679	-1 008*

*Resultat for 2024 er foreløpig estimat

FNs bærekraftsmål og hvordan vi bidrar

For å avdekke hvilke av FN's bærekraftsmål vi bør fokusere på for å bidra til en bærekraftig utvikling, har vi gjennomført en vesentlighetsanalyse.

Resultatet av workshopen kan du se på neste side.

Vesentlighetsanalyse - Agenda 2030



9 INDUSTRI, INNOVASJON OG INFRASTRUKTUR



Sandella Fabrikken er en industribedrift tuftet på lange tradisjoner. Dette bærekraftsmålet ligger i kjerneområdet til selskapet, og er det målet vi har størst mulighet til å utgjøre en forskjell på gjennom:

- Innovasjon gjennom produktutvikling
- Bærekraftig industri
- Sørge for effektiv og energibesparende drift

11 BÆREKRAFTIGE BYER OG LOKALSAMFUNN



For å kunne være med og bidra til å bygge en bærekraftig by og lokalsamfunn handler Sandella Fabrikken lokalt der hvor det er mulig, på denne måten er vi med på å:

- opprettholde lokale arbeidsplasser
- bidra til at den lokale økonomien er bærekraftig
- reduserer miljøbelastningen ved å kutte ned på lange transportveier hvor det er mulig

12 ANSVARLIG FORBRUK OG PRODUKSJON



Bruk av formstøpt PUR-skum gir mindre produksjonsavfall enn ved de fleste andre skumtyper. Formstøpt pur-skum har svært lang levetid. En mulighet er å se på fremtidige måter av gjenbruk. Per nå er dette en prosess som er utfordrende å løse på en bærekraftig måte. På grunn av skummets gode holdbarhet, vil møbeltekstilet slites ut lenge før skummet, og det vil derfor være mulighet for å trekke om møbler uten å behøve å skifte ut skummet.

- Utfordre sammen med kunder til utvikling av produkter som kan resirkuleres
- Kunder av Sandella Fabrikken kan trekke om møbler uten å behøve å bestille nytt skum til møblene – det er allerede noe som enkelte møbelprodusenter har startet med.
- Stort fokus på kvalitet – produktene skal vare over tid.

13 STOPPE KLIMAENDRINGENE



Vi er opptatt av å bidra til at klimaendringene stoppes. Våre utslipp og negative miljøpåvirkninger er viktig og noe vi aktivt jobber for å redusere:

- Vi ser på mulighetene for EPD-sertifisering av våre produkter (Sandellas polyuretan)
- Sandella Fabrikken ble re-sertifisert Miljøfyrtårn-bedrift i 2023.
- Redusere vårt CO2 utslipp
- Sandella Fabrikken ble FSC-sertifisert bedrift i 2023.

17 SAMARBEID FOR Å NÅ MÅLENE



Vi er alle avhengige av samarbeid for å nå klimamålene. For Sandella Fabrikken blir det viktig å ha et godt samarbeid med kunder og leverandører for å kunne legge til rette for en sirkulær økonomi med mindre klimaavtrykk.

- Samarbeide med kunder og leverandører for å drive innovasjon slik at vi kan utvikle bærekraftige produkter

Sertifiseringer og medlemskap

Sertifiseringer og medlemskap



Grønt Punkt Norge



Symbolet for
bærekraftig skogbruk





Sosial bærekraft

Menneskene som jobber i Sandella Fabrikken er vår viktigste kapital. Mange har svært lang erfaring, som viser en stabilitet i arbeidsstokken, og er noe som tyder på at folk trives på jobb. Sandella har et godt samarbeid med bedriftshelsetjenesten for å forebygge helseplager og sykefravær. Det blir utført helsekontroller og gjennomgang med ergoterapeut jevnlig. I tillegg har vi tilbud til ansatte om vaksinasjoner som kan være aktuelle, (frivillig). Bedriften har også en velfungerende fagforening som samarbeider godt med ledelsen.

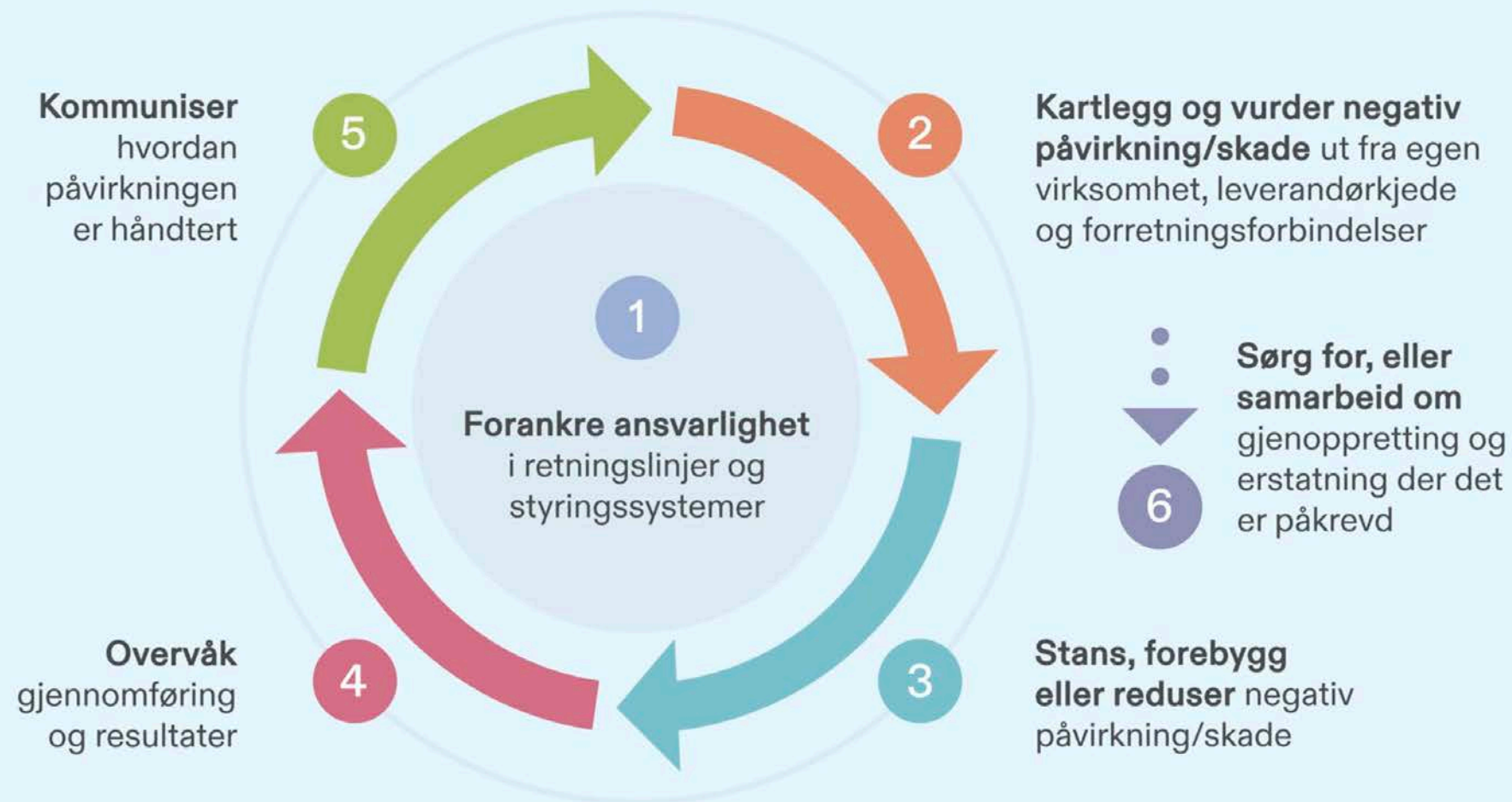
Nøkkeltall sosial bærekraft

Antall ansatte	66
Kvinner	22
Menn	44
Sykefravær	3,9%
Sykefravær langtid	2,9%
LTI/H1 (Lost Time Injury)	0

Menneskerettigheter og arbeidsforhold i leverandørkjeden

Sandella Fabrikken har som målsetting å kjennetegnes ved høy etisk standard og godt omdømme. Vi innordner oss etter den nye loven om åpenhet i leverandørkjeden som tredder i kraft 1. juli 2022. Vi skal utføre aktsomhetsvurderinger i tråd med OECDs retningslinjer for flernasjonale selskaper, som innebærer å gjøre egne risikokartlegginger av negativ påvirkning på mennesker, samfunn og miljø, og stanse, forebygge og redusere slik påvirkning. Tiltakene overvåkes og kommuniseres til de berørte.

Der våre aktiviteter forårsaker eller medvirker til negativ påvirkning på mennesker, samfunn eller miljø, skal vi gjøre alt vi kan for stanse denne aktiviteten. Der leverandøren er ansvarlig for den negative påvirkningen/skaden er leverandøren også ansvarlig for gjenoppretting.



Krav til forhold i leverandørkjeden

Vi forventer at leverandører og samarbeidspartnere arbeider målrettet og systematisk for etterlevelse av våre retningslinjer for leverandører, derunder prinsipper for bærekraftig forretningspraksis, som dekker grunnleggende krav til menneskerettigheter, arbeidstakerrettigheter, antikorrupsjon, dyrevelferd og miljø.



Våre leverandører skal:

- Følge retningslinjer for leverandører, herunder prinsipper for bærekraftig forretningspraksis.
- Arbeide aktivt med aktsomhetsvurderinger, det vil si: gjøre egne risikokartlegginger for negativ påvirkning på mennesker, samfunn og miljø, og stanse, forebygge og redusere slik påvirkning. Tiltakene må overvåkes og vurderes effekten av, og kommuniseres til de berørte. Der leverandøren er ansvarlig for den negative påvirkningen/skaden er leverandøren også ansvarlig for gjenoppretting.
- Vise vilje og evne til kontinuerlig forbedring for mennesker, samfunn og miljø gjennom samarbeid.
- På oppfordring fra Sandella Fabrikken kunne dokumentere hvordan de selv, og eventuelle underleverandører, arbeider for å etterleve retningslinjene.
- Dersom leverandøren etter gjentatte henvendelser ikke viser vilje eller evne til å etterleve retningslinjer for leverandører, kan heving av kontrakt forekomme.

Redegjørelse og informasjon

Redegjørelsen for vårt arbeid med aktsomhetsvurderinger ligger publisert på våre hjemmesider. Dersom man har spørsmål vedrørende aktsomhetsvurderingene, så kan man henvende seg til oss på sandella@sandella.no

— Gjennom kvalitet på produkt og innovative løsninger ment for å vare, har vi fått gode resultater.



Bred kompetanse og vilje til å utfordre mulighetene

Der andre aktører sier; “Nei, dette er ikke mulig”, sier vi i Sandella ofte; “Ja! – dette skal vi få til”.

Det har gjort oss til det vi er i dag — en solid og ledende aktør på det vi kan best, formstøpt skum. Andre aktører i Norge, og andre steder, har avviklet sin virksomhet, men vi i Sandella Fabrikken er her fremdeles. Kundene og markedet vet hvor de får levert skreddersøm og innovative løsninger.



Resirkulering og gjenbruk

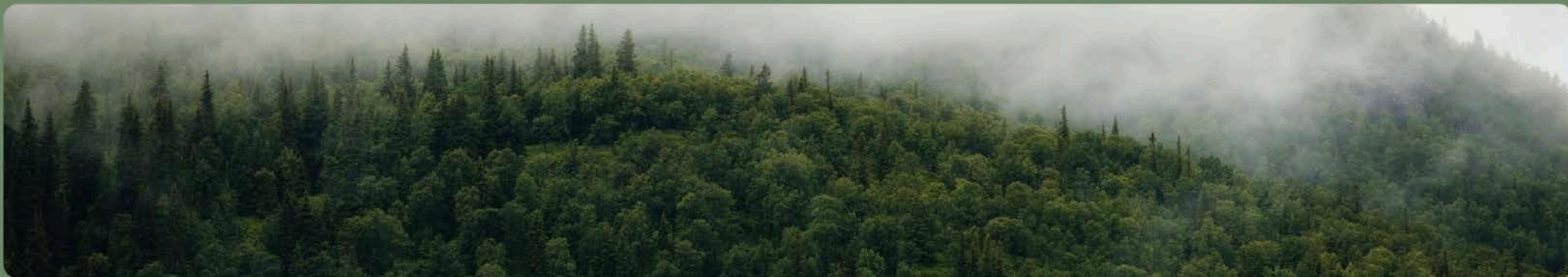
Vi produserer i dag enkelte produkter som muliggjør separering av komponentene ved produktets "end of life", som er med på å forenkle sortering og resirkulering. Målet er å beholde så mye som mulig fra produktets livsløp, samt gi liv til nye produkter. Våre kunder har også muligheten å trekke om møbelet i stedet for å kjøpe nytt, og på den måten gi nytt liv til møbelet på en svært kostnadseffektiv og enkel måte da skummet, stålet og treverket som oftest kan beholdes slik det er.

Vårt mål er at våre produkter skal ha en så høy kvalitet at de i minst mulig grad bidrar til bruk og kast.



EPD-sertifikater

Miljødeklarasjonen EPD oppsummerer miljøprofilen til et produkt. EPD-sertifikatene utarbeides og leveres på forespørsel, og har en varighet på fem år. Vi ser på mulighetene for å få vårt skum EPD-sertifisert. Dette vil gi kunder god oversikt over miljøprofilen til det enkelte produkt som vi leverer.



FSC®-sertifiserte produkter

FSC® (Forest Stewardship Council®) er en global NGO, grunnlagt i 1993, for å fremme bæredyktig skogdrift og for at sikre gode forhold for natur, dyr og mennesker i verdens skoger. En FSC®-sertifisert skog skal leve opp til høye krav til sosial, økonomisk og miljømessig bæredyktig skogdrift. Det betyr, at man med FSC® er med til å passe på skogene for nåværende og fremtidige generasjoner, og de mennesker og dyr som bor i dem. FSCs® sporbarhetssertifisering fra skog til ferdig produkt sikrer at det tre som blir brukt til produksjon av FSC®-sertifiserte produkter som møbler, byggematerialer og emballasje, er fra bæredyktig drevne skoger og andre ansvarlige kilder. I 2023 skal Sandella Fabrikken kun handle FSC® sertifisert treverk til produksjon av våre produkter. Dette er et krav som våre kunder stiller, og som vi stiller til oss selv og våre leverandører.



FSC

www.fsc.org

FSC® C189639

Symbolet for
bærekraftig skogbruk

Rapportering av Energi og GHG-utslipp 2024

Identifisering av utslipp

Bedriften har identifisert utslipp relatert til Scope 1, 2 og 3. Klimaregnskapet benytter GHG-protokollen, som er en internasjonal anerkjent standard for klimaregnskap. Rapporten er i henhold til lokalbasert metode.

Scope 1

Omhandler utslipp som stammer fra virksomhetens eget utstyr, f.eks. forbrenning i virksomhetens kjøretøy. Dette kan også omtales som direkte utslipp fra virksomheten.

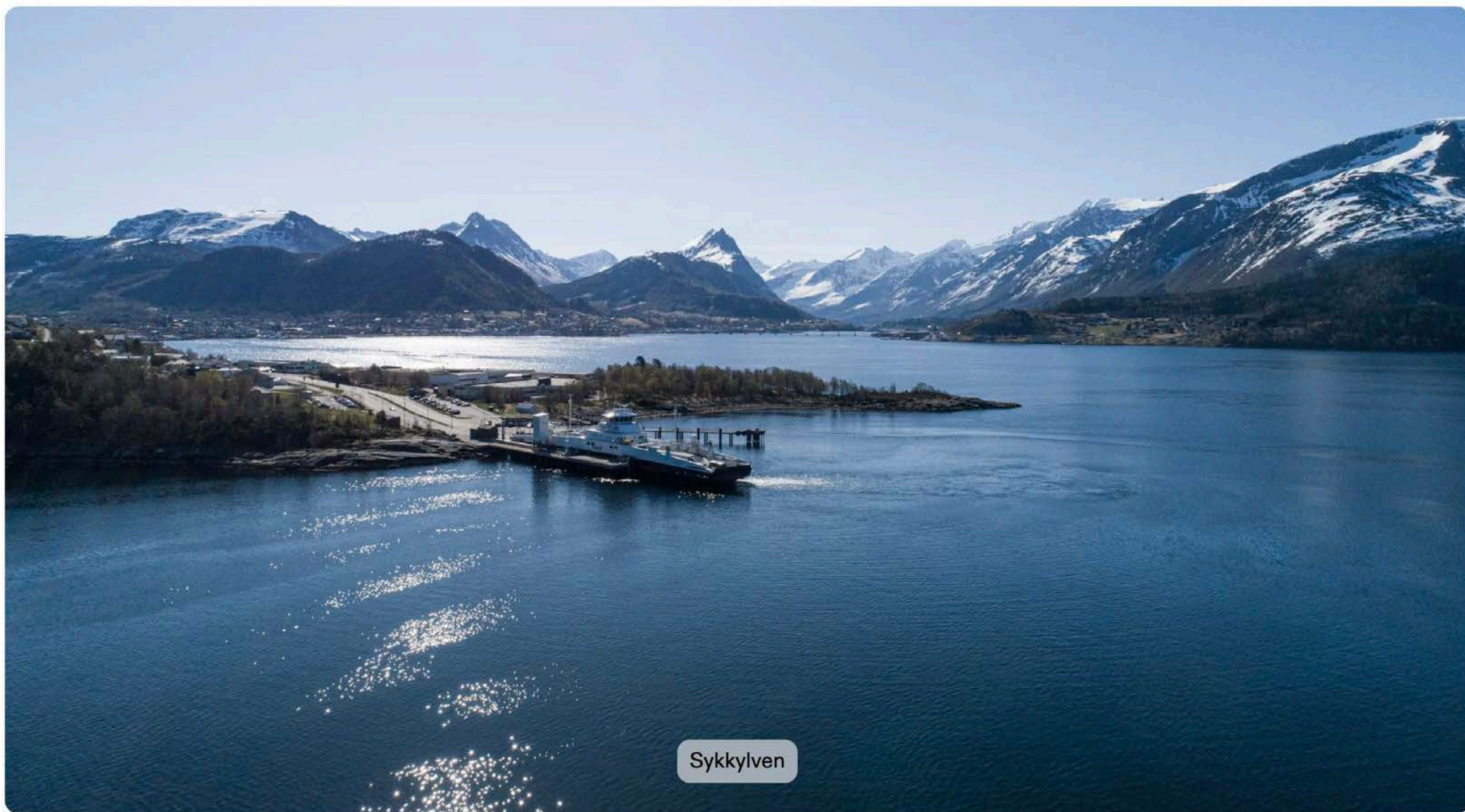
Scope 2

Omhandler utslipp som oppstår ved produksjon av den energien som virksomheten kjøper, f.eks. strøm eller fjernvarme. Dette gjelder f. eks for bygg som man leier og ikke nødvendigvis eier. Elektrisitet benyttet til Sandella sine leide lokaler er inkludert her. Det antas at det største forbruket er knyttet til oppvarming og drift.

Scope 3

Omhandler alle andre utslipp i hele verdikjeden, fra for eksempel kjøp og salg av produkter og tjenester, fra reisevirksomhet og fra investeringer

	Utslippskilde	Forbruk	Enhet	Utslipp tCO2e
Scope 1	Egne kjøretøy - Bensin	55	liter	0,129
	Egne kjøretøy - Diesel	5885	liter	15,655
	Energibruk - Fyringsolje	11.000	liter	27,940
	Totalt utslipp for Scope 1			43,724
Scope 2	Energibruk - Elektrisitet	2.379.896	kWh	35,698
	Totalt utslipp for Scope 2			35,698
Scope 3	Avfallsmengder totalt	117870	kg	2,214
	Produksjonsutslipp	16940	liter	9,546
	Produksjonsutslipp og overføringstap fra elektrisitet	2.379.896	kWh	42,838
	Tjenestereiser	84	Antall reiser	11,982
	Totalt utslipp for Scope 3			66,580
	Totalt utslipp sammenlagt for Scope 1, 2 og 3			146,002



Sykkylven

SANDELLA